



## CATALOG DE PRODUSE





## Domenii de aplicație



Adezivi pentru ambalarea  
profilorilor - industria lemnului



Adezivi pentru  
laminare



Adezivi de laminare  
luciu ridicat



Adezivi pentru  
parchet



Adezivi pentru  
fixare canturi



Adezivi PVC – PVC -  
Învelire profil fereastră



Adezivi termofuzibili pentru  
industria textilă



Adezivi termofuzibili pentru  
hârtie, carton și ambalare



Adezivi de înaltă  
performanță pentru  
suprafețe dificile



Adezivi termofuzibili pentru  
ambalarea alimentelor



Adezivi de înaltă  
performanță pentru carton  
și cutii



Linia Tetra  
Pack



## Domenii de aplicație



Adezivi termofuzibili pentru sticle și recipiente PET



Adezivi termofuzibili pentru cutii metalice și recipiente



Adezivi termofuzibili pentru legătorie



Adeziv termofuzibil pentru plasturi medicali



Adeziv termofuzibil pentru producerea de materiale autoadezive



Adeziv termofuzibil pentru producerea de pungi de curierat



Adeziv termofuzibil pentru produse de igienă



Adeziv termofuzibil pentru arcuri de buzunar de saltea



Adeziv termofuzibil pentru straturi de saltea



Adezivi termofuzibili pentru capace de alcool



Bandă permanentă de etanșare a pungilor





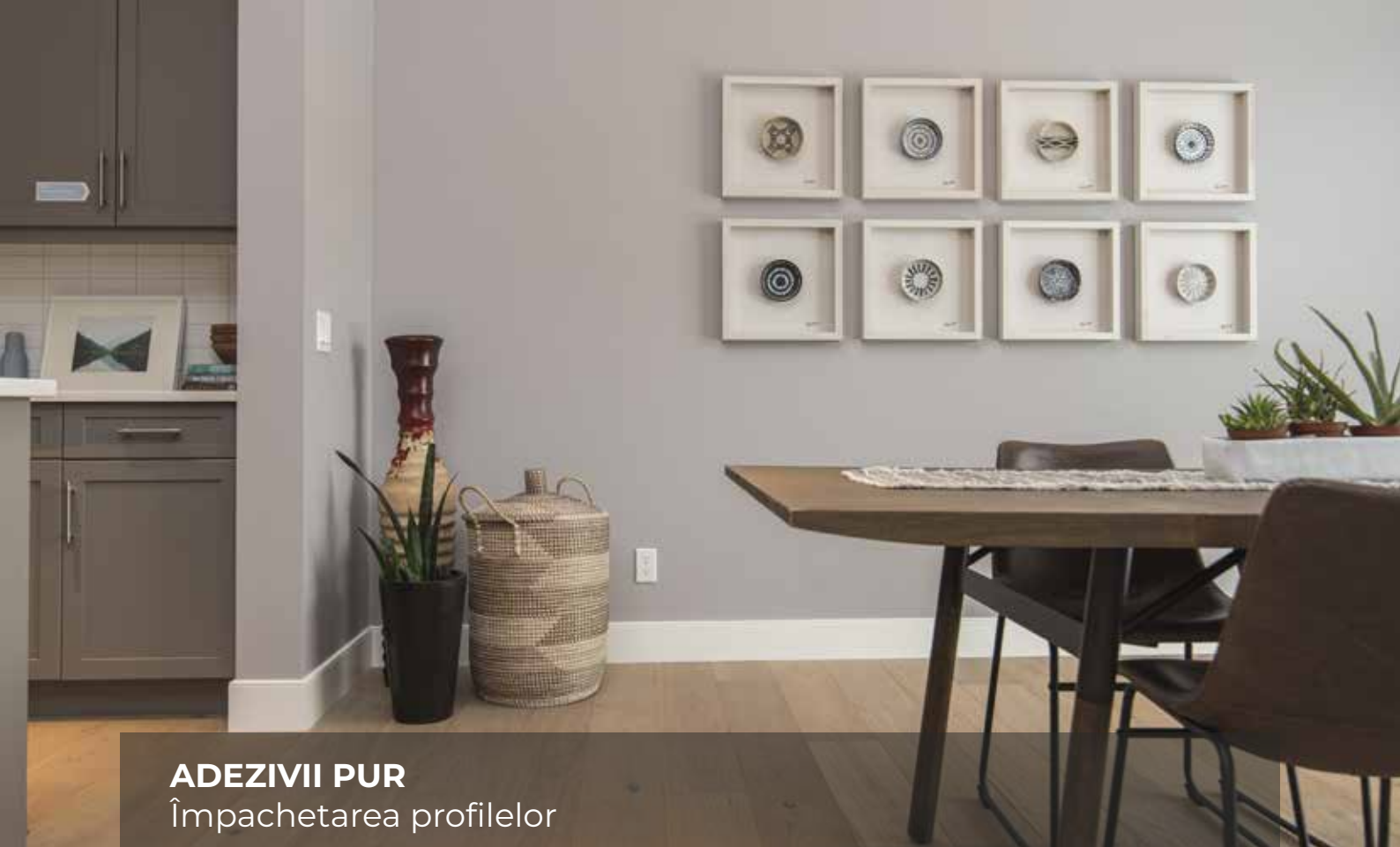
## ADEZIVI PENTRU AMBALAREA PROFILELOR INDUSTRIA LEMNULUI PUR

De la începutul timpurilor, oamenii au cercetat și dezvoltat îmbunătățiri pentru casele noastre, căutând mai multă siguranță, confort și protecție față de mediu. În plus, oamenii caută finisaje și design estetic, iar din acest punct de vedere, profilele din lemn sunt o opțiune foarte solicitată datorită eleganței pe care o oferă.

Profilele învelite cu folii decorative sunt utilizate în prezent pentru tocurele de uși, plinte, pervazuri, sertare, etc.

Îmbunătățirile în sistemele de aplicare și în topirea adhezivilor au condus la linii de producție mai rapide, unde este foarte important ca adhezivii să îndeplinească cerințele procesului tehnologic.





## ADEZIVII PUR

### Împachetarea profilelor



Adezivii termofuzibili PUR reacționează cu umiditatea prezentă în mediu în timpul procesului de producție sau cu umiditatea prezentă în materiale, rezultând lipirea termostabilă.

Aceste tipuri de adezivi sunt din ce în ce mai solicitate datorită multiplelor avantaje pe care le oferă, în special a posibilității de a crește viteza proceselor de producție și de a crește rezistența la temperatură, hidroliză și alți agenți externi.

**NEOTHERM PU-3512** este cel mai recomandat adeziv al nostru datorită gamei sale largi de aplicații la viteze de lucru diferite, cu condiții de mediu foarte diverse. Acum este disponibil **NEOTHERM PU-3512 MLE** (Monomer cu emisii reduse).

NEOTHERM PU	3596 F	3596 C	3512	2904 B	3541	2691 L
<b>Vâscozitate (mPas/140°C)</b>	30.000 ± 10.000	40.000 ± 10.000	27.500 ± 7.500	30.000 ± 10.000	30.000 ± 10.000	22.500 ± 7.500
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150
<b>Forța inițială</b>	A	A	A	A	A	A
<b>Timp deschis</b>	---	---	--	--	-	-
<b>Aplicare</b>	Învelirea profilului standard din MDF, cu folie PVC, hârtie, furnir, CPL și aluminiu.		Învelirea profilului standard din MDF, cu folie PVC, hârtie, furnir și CPL. Emisii reduse de izocianla monomer liber < 0,1 % (MLE)			

#### Forța inițială

A Excelent    B Bun    C Mediu

#### Timp deschis

- Foarte scurt    -- Scurt    --- Mediu    ---- Lung



N-28-EN-REV 10  
18/02/2021

novaeu.org







## ADEZIVI PENTRU LAMINARE PUR

Lemnul a devenit una dintre resursele fundamentale ale construcției și proiectării. Nevoia ființelor umane de a se simți în contact cu natura le face să prefere aceste materiale, pe lângă eleganța și căldura pe care le oferă.

Datorită varietății mari de materiale utilizate în prezent, necesității de a crește viteza proceselor de producție și a cererii societății de a utiliza adezivi mai ecologici, utilizarea topirii fierbinți reactive poliuretanică pentru laminarea panourilor este foarte larg răspândită.

Adezivii PUR pentru laminare sunt aplicați pe o gamă largă de suprafețe cu rezultate excelente, îndeplinind întotdeauna cele mai înalte standarde de calitate.





## ADEZIVII PUR Laminare



Adezivii PUR au două procese diferite de întărire:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială.
- Apoi, există o reacție chimică cu umiditate, care oferă produsului o rezistență ridicată la temperatură și condiții extreme de mediu.

**NEOTHERM PU-3418 RF MLE** - Nou adeziv Monomer cu emisii reduse pentru laminare. Etichetare fără pericol, cu aceleași performanțe ca și versiunea sa tradițională.

NEOTHERM PU	3565	3669	3418	2943	2787F	2972	3133
<b>Vâscozitate (mPas/120°C)</b>	17.500±2.500	10.500±2.500	7.500±2.500	7.500 ± 2.500	12.500 ± 2.500	10.500±2.500	12.500±2.500
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150	110 - 150
<b>Forța inițială</b>	A	A	B	C	A	A	B
<b>Timp deschis</b>	---	---	---	----	--	-	---
<b>Aplicare</b>		Legături generale			Elemente sandwich cu rezistență inițială mare		Elemente specifice ceramice, din sticlă și metal
			Emisii reduse de izocianla monomer liber < 0,1 % (MLE)			Emisii reduse de izocianla monomer liber < 0,1 % (MLE)	

#### Forța inițială

- A Excelent    B Bun    C Mediu

#### Timp deschis

- Foarte scurt    -- Scurt    --- Mediu    ---- Lung



N-09-EN-REV 08  
18/02/2021

novaeu.org







## ADEZIVI DE LAMINARE LUCIU RIDICAT PUR

În ultimele decenii, construcțiile interioare au urmat o tendință spre suprafețe finisate lucioase, în special atunci când se proiectează spațiul pentru bucătărie, unul dintre cele mai importante locuri de acasă.

Laminarea acestui tip de suprafețe necesită procese foarte solicitante în ceea ce privește calitatea materialelor și a producției, deoarece cerințele estetice sunt foarte importante.

Adezivii PUR pentru laminare lucioasă sunt aplicați cu rezultate excelente pe o varietate de suprafețe, îndeplinind întotdeauna cele mai înalte standarde de calitate ale industriei.







## ADEZIVII PUR

### Laminare - Luciu ridicat



Adezivii termofuzibili PUR reacționează cu umiditatea prezentă în mediu în timpul procesului de producție sau cu umiditatea prezentă în materiale, rezultând în lipirea termostabilă.

Aceste tipuri de adezivi sunt din ce în ce mai solicitate datorită multiplelor avantaje pe care le oferă, în special posibilitatea de a crește viteza proceselor de producție și de a crește rezistența la temperatură, hidroliză și alți agenți externi.

Adezivul nostru **NEOTHERM PU-3352** oferă o performanță excelentă în procesul de laminare și post formare.

NEOTHERM PU	3565	3669	3418
<b>Vâscozitate (mPas)</b>	30.000 ± 5.000 (140°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)	7.500 ± 2.500 (120°C)
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	110 - 160	110 - 150	110 - 160
<b>Rolă</b>	■	■	■
<b>Duza cu fantă</b>	■		■
<b>Materiale</b>	PVC, hârtie, materiale lucioase (ABS, PET, PMMA, PC...)	CPL, laminla plastic	PVC, hârtie, materiale lucioase (ABS, PET, PMMA, PC...), materiale transparente
<b>Producție</b>	Proces continuu de laminare plată și post formată	Proces continuu/discontinuu de laminare plată	Proces continuu de laminare plată

Adezivii PUR au două procese de întăriri diferite:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială.
- Apoi, are loc o reacție chimică cu umiditatea, care conferă produsului rezistență ridicată la emperatură și condiții extreme de mediu.



## ADEZIVI PENTRU PARCHET PUR

În zilele noastre, oamenii sunt preocupați de estetica locuințelor lor și nu se așteaptă doar la funcționalitate și durabilitate, ci la un finisaj în stare perfectă. Căldura oferita de pardoselile din lemn ne da aceasta armonie atât de dorita in casele noastre.

Fabricarea parchetului se face cu o mare varietate de materiale diferite, ceea ce implică faptul că adezivii utilizați au o mare versatilitate pentru a oferi aderențe bune pe toate aceste materiale.

Neoflex are o mare experiență în producția de adezivi pentru acest sector, precum și în cercetarea și dezvoltarea îmbunătățirilor care optimizează procesul de producție, care îndeplinește întotdeauna cele mai înalte standarde de calitate.





## ADEZIVII PUR

### Parchet



Adezivii termofuzibili PUR reacționează cu umiditatea prezentă în mediu în timpul procesului de producție sau cu umiditatea prezentă în materiale, rezultând lipirea termostabilă.

Aceste tipuri de adezivi sunt din ce în ce mai solicitate datorită multiplelor avantaje pe care le oferă, în special posibilitatea de a crește viteza proceselor de producție și de a crește rezistența la temperatură, hidroliză și alți agenți externi.

Adezivii PUR au două procese diferite de întărire:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială.
- Apoi, există o reacție chimică cu umiditatea, care oferă produsului o rezistență ridicată la temperatură și condiții extreme de mediu.

NEOTHERM PU	3342	3604	3639	2787 F
<b>Vâscozitate (mPas)</b>	15.000 ± 5.000 (130°C)	15.000 ± 5.000 (130°C)	22.500 ± 7.500 (120°C)	20.500 ± 5.000 (120°C)
<b>Temperatura de proces (°C)</b>	110 - 160	110 - 150	110 - 150	110 - 150
<b>Forța inițială</b>	B	A	A	B
<b>Timp deschis</b>	-	-	---	--
<b>Proprietăți speciale</b>	Specific pentru aplicarea liniilor de adeziv	Specific pentru aplicarea liniilor de adeziv. Timp de setare rapid	Specific pentru pardoseli din țiglă de vinil de lux (LVT)	Specific pentru aplicarea rolei. Emisii scăzute de izocianla monomer liber (MLE)

#### Forța inițială

A Excelent B Bun C Mediu

#### Timp deschis

- Foarte scurt -- Scurt --- Mediu ---- Lung



## ADEZIVI PENTRU FIXARE CANTURI PUR

În prezent, oamenii sunt preocupați de estetica mobilierului lor, gândindu-se nu numai la funcționalitate și durabilitate, ci și finisajul care trebuie să fie în stare perfectă. Acoperirea cantului plăcii cu folii decorative ne-a oferit această armonie mult dorită în casa noastră.

Acoperirea canturilor plăcilor de mobilier se face cu o varietate de materiale diferite, ceea ce înseamnă că dezivii utilizați au o mare versatilitate pentru a oferi aderențe bune pe toate aceste materiale.

Adezivii PUR pentru acoperirea canturilor sunt aplicați pe o varietate de suprafețe, cu rezultate excelente, îndeplinind întotdeauna cele mai înalte standarde de calitate. Aplicarea grundului adeziv este fundamentală pentru a garanta rezultatul dorit.







## ADEZIVII PUR

### Aplicarea canturilor



Adezivii termofuzibili PUR reacționează cu umiditatea prezentă în mediu în timpul rocesului de producție sau cu umiditatea prezentă în materiale, rezultând în ipirea termostabilă.

Aceste tipuri de adezivi sunt din ce în ce mai solicitate datorită multiplelor avantaje pe care le oferă, în special posibilitatea de a crește viteza proceselor de producție și de a crește rezistența la temperatură, hidroliză și alți agenți externi.

**NEOTHERM PU-2904** este un adeziv recomandat pentru majoritatea proceselor de cântuire, deoarece oferă performanțe excelente și o rezistență mare la temperatura produselor finite, în comparație cu adezivii tradiționali pentru finisare.

NEOTHERM PU	2904	3541
<b>Vâscozitate (mPas/140°C)</b>	50.000 ± 10.000	60.000 ± 20.000
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	120 - 160	120 - 160
<b>Forța inițială</b>	A	A
<b>Timp deschis</b>	--	-
<b>Culori</b>	Alb	Alb

#### Forța inițială

A Excelent B Bun C Mediu

#### Timp deschis

- Foarte scurt -- Scurt --- Mediu ---- Lung

Adezivii PUR au două procese de întărire diferite:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială
- Apoi, există o reacție chimică cu umiditatea, care oferă produsului o rezistență ridicată la temperatură și condiții extreme de mediu.



## ADEZIVI PVC - PVC PUR

*Învelire profil fereastră*

De la începutul timpului, omenirea a cercetat și a dezvoltat îmbunătățiri pentru casele noastre, căutând o mai mare securitate, confort și protecție împotriva ediului. Când vine vorba de ferestrele noastre, nu căutăm doar estetică în design, dar ne așteptăm și la o garanție a durabilității.

Adezivii reactivi poliuretani (PUR) pentru acoperirea profilelor ferestrelor au demonstrat rezultate excelente de mai mulți ani. Continuarea cercetărilor în acest domeniu a permis dezvoltarea de adezivi pentru o mare varietate de profile, inclusiv PVC, aluminiu și lemn, care aderă la materiale decorative din ce în ce mai diverse și, în același timp, îndeplinesc cele mai exigente standarde de calitate ale pieței.







## ADEZIVII PUR

Învelirea profilelor de ferestre PVC - PVC



Adezivii și solvenții PUR sunt produse termostabile odată ce s-au întărit.

NEOTHERM PU	2774	3366	3353
<b>Vâscozitate (mPas/140°C)</b>	22.500 ± 7.500	20.000 ± 5.000	20.000 ± 5.000
<b>Densitate</b>	1,10	1,10	1,10
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	110 - 150	110 - 150	110 - 150
<b>Timp de întărire</b>	2 - 3 zile	2 - 3 zile	1 - 2 zile
<b>Rezistența la hidroliză</b>	RAL-GZ 716	RAL-GZ 716	RAL-GZ 716
<b>Viteza de reticulare</b>	---	--	--
<b>Spectrul de aderență</b>	B	A	A

### Forța inițială

A Excelent B Bun C Mediu

### Timp deschis

■ Foarte scurt ■■ Scurt ■■■ Mediu ■■■■ Lung

Adezivii PUR au două procese diferite de întărire:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială.
- Apoi, există o reacție chimică cu umiditatea, care oferă produsului o rezistență mai ridicată la temperatură și condiții extreme de mediu.

PRIMER	3432 F	1822 F	3424 F
<b>Densitate (g/ml)</b>	0,80	1,31	0,98
<b>Vâscozitate (mPas/20°C)</b>	10	12	10
<b>Inflamabil</b>	Da	Nu	Da
<b>Pericol</b>	GHS 07 GHS 02	GHS 08	GHS 07 GHS 02
<b>Greutate (g/m²)</b>	15 - 25	15 - 25	15 - 25
<b>Uscare</b>	Aer cald și sistem IR	Aer cald și sistem IR	Aer cald și sistem IR



N-05-ES-REV 08  
09/09/2020

novaeu.org





## ADEZIVI TERMOFUZIBILI PENTRU INDUSTRIA TEXTILĂ PUR Hotmelt

Industria textilă este un sector în plină dezvoltare, schimbare, unde în fiecare zi găsim materiale noi și noi procese de producție.

Folosim textilele în zilele noastre, fie în hainele noastre de lucru, lenjerie, lenjerie de pat, îmbrăcăminte sport... Nenumărate și diferite aplicații care necesită adezivi cu proprietăți diferite, cum ar fi rezistența la foc, rezistența la hidroliză, respirabilitate, proprietăți de incendiu și ignifugare ... Toate aceste cerințe ne conduc la o muncă permanentă de inovare și dezvoltare, pentru a putea satisface cerințele pieței.

Adezivii PUR respectă toate aceste proprietăți, ceea ce îi face cea mai bună soluție pentru o mare varietate de țesături, depășind cerințele de calitate ale pieței.

- Fără solvenți
- Automatizare ușoară a aplicării
- Rezistență excelentă la temperatură, umiditate și medii extreme
- Aderență excepțională la o gamă largă de materiale



## ADEZIVI TERMOFUZIBILI PENTRU INDUSTRIA TEXTILĂ PUR

Adezivii PUR au două procese diferite de întărire:

- În primul rând, există un proces fizic de schimbare a stării de la lichid la solid, prin răcire, care asigură coeziunea inițială.
- Apoi, există o reacție chimică cu umiditate, care oferă produsului o rezistență ridicată la temperatură și condiții extreme de mediu.

PAȘAPORT-ECO de la OEKO-TEX

Produsele certificate conform PAȘAPORTULUI-ECO pot fi utilizate pentru producția de textile și piei optimizate pentru om-ecologic. Cercetarea relevă faptul că nu există niciun efect nociv asupra sănătății umane și de mediu a textilelor și pieilor tratate/finisate cu produsele certificate.

Verificați produsele noastre pentru laminare textilă cu PAȘAPORT ECO prin certificatul OEKO TEX.

NEOTHERM PU	3425 R	3550	3551	3344.1	2780	2780 FR	3103
<b>Vâscozitate (mPas/100°C)</b>	40.000 ± 10.000	3.000 ± 1.000	5.000 ± 1.000	-	10.000 ± 2.000	10.000 ± 2.000	25.000 ± 5.000
<b>Vâscozitate (mPas/120°C)</b>	aprox. 17.500	aprox. 750	aprox. 3.000	aprox. 5.000	aprox. 5.000	aprox. 5.000	aprox. 12.500
<b>Temperatura de procesare (°C)</b>	110 - 150	90 - 110	90 - 120	100 - 140	90 - 120	90 - 120	100 - 140
<b>Forța inițială</b>	B	B	A	A	A	A	A
<b>Țesătură-membrană</b>	■	■	■	■	■	■	■
<b>Țesătură-țesătură</b>	■	■	■	■	■	■	■
<b>Bureți</b>							■
<b>Țesături tehnice</b>	■			■		■	
<b>Proprietăți speciale</b>	Aderență bună la materialele cu consum redus de energie la suprafață	Rezistență bună la hidroliză	• Cea mai mare rezistență la hidroliză • Rezistență la sterilizare	• Rezistență ridicată la hidroliză • O gamă largă de aplicații	O gamă largă de aplicații	Ignifug	Rezistență inițială excelentă
<b>OEKO-TEX</b>	■	■	■	■	■	■	■

Forța inițială

A Excelent

B Bun

C Mediu



N-19-EN-REV 11  
29/07/2021

novaeu.org







## TERMOPACK®

Adezivi termofuzibili pentru  
hârtie, carton și ambalare

Adezivii termofuzibili sunt cei mai potriviți datorită vitezei mari de procesare în procesul logistic. Oferta noastră largă de adezivi pentru aplicații de carton plia satisface diverse cerințe de volum și lipire de tip colț.





## TERMOPACK®

Hot melt adhesives for cartons and boxes

Utilizări recomandate: carcase, etanșare carton și formare tăvi

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C	Lipire la 4°C	Lipire la 50°C
		Min	Max	Min	Max				
<b>Termopack 25 H</b>	granule galbene	109,0	115,0	1300	1900	Scurt	++	**	+++
<b>Termopack 31</b>	granule galbene	109,0	113,0	1050	1450	Scurt	+++	***	++
<b>Termopack 33</b>	granule galbene	110,0	114,0	1200	1600	Scurt	++	**	+++
<b>Termopack 35</b>	granule galbene	110,0	114,0	1300	1700	Scurt spre mediu	++	**	++
<b>Termopack 40</b>	granule galbene	109,0	113,0	650	950	Scurt spre mediu	++	**	+
<b>Termopack 44</b>	granule albe	106,0	110,0	1000	1400	Scurt	++	***	++
<b>Termopack 54</b>	granule galbene	110,0	114,0	2200	2800	Scurt	+++	**	+++
<b>Termopack 59</b>	granule galbene	110,0	114,0	1100	1400	Scurt	++	**	+++
<b>Termopack 54 E</b>	granule galbene	104,0	114,0	1700	2300	Mediu	++++	***	++
<b>Termopack 1125</b>	granule galbene	108,0	114,0	1800	2200	Scurt spre mediu	+++	***	++
<b>Termopack 115</b>	granule galbene	109,0	115,0	1600	2200	Scurt	++	**	++++

Utilizări recomandate: temperatură scăzută de aplicare

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)	Deschis Timp
		Min	Max		
<b>Termopack 10</b>	granule galbene	95,0	105,0	1900	Scurt
<b>Termopack 12</b>	granule galbene	72,0	82,0	1700	Scurt spre mediu
<b>Starmelt 1400</b>	granule albe	98,0	106,0	1800	Mediu



## TERMOPACK®

Adezivi termofuzibili pentru hârtie, carton și ambalaje

**Utilizări recomandate:** mașini de mare viteză cu o temperatură ridicată a camerei

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C	Lipire la 4°C	Lipire la 50°C
		Min	Max	Min	Max				
<b>Termopack 27</b>	granule galbene	109,0	113,0	1200	1600	Scurt	++	**	+++
<b>Termopack 36</b>	granule galbene	109,0	113,0	1600	2000	Scurt	++++	****	++++
<b>Termopack 36 XL</b>	granule galbene	110,0	114,0	1600	2100	Scurt	++	**	++++
<b>Termopack 595</b>	granule galbene	110,0	116,0	900	1500	Foarte scurt	+++	**	++++
<b>Termopack 396</b>	granule galbene	111,0	119,0	1800	2200	Foarte scurt	+++	***	++++
<b>Termopack 39</b>	granule galbene	109,0	113,0	1800	2100	Foarte scurt	++	**	++++

**Utilizări recomandate:** produse de umplere la cald (rezistență ridicată la căldură)

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C	Lipire la 4°C	Lipire la 50°C
		Min	Max	Min	Max				
<b>Termopack 38</b>	granule albe	110,0	115,0	800	1000	Foarte scurt	++	*	+++
<b>Termopack 45</b>	granule albe	108,0	114,0	700	1000	Foarte scurt	+++	**	++++
<b>Termopack 68</b>	granule albe	112,0	124,0	2000	3000	Foarte scurt	+++	**	++++
<b>Termopack 39 D</b>	granule galbene	117,0	121,0	2500	2900	Foarte scurt	++	*	++++



## TERMOPACK®

Adezivi de înaltă performanță pentru suprafețe dificile

Utilizări recomandate: suprafețe dificile

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Vâscozitate Brookfield la 180°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C
		Min	Max	Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 28</b>	granule galbene	108,0	114,0	1600	2000	-	-	Mediu	++
<b>Termopack 32</b>	granule galbene	107,0	111,0	-	-	1200	1500	Lung	++++
<b>Termopack 34</b>	granule galbene	109,0	113,0	1800	2200	-	-	Mediu	+++
<b>Termopack 34 MC</b>	granule galben deschis	107,0	111,0	1500	1700	-	-	Mediu	+++
<b>Termopack 54 E</b>	granule galbene	104,0	114,0	1700	2300	-	-	Mediu	+++

Utilizări recomandate: suprafețe dificile

Cod	Aspect	Softening Point (Ring & ball) (°C)		Vâscozitate Brookfield la 150°C (cps)		Vâscozitate Brookfield la 180°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C
		Min	Max	Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 815</b>	Pernuțe galbene	80,0	90,0	-	-	2400	3400	Mediu	++++
<b>Termopack 780</b>	Pernuțe transparente	82,0	92,0	-	-	1000	2000	Lung	++++

Utilizări recomandate: suprafețe dificile

Cod	Aspect	Softening Point (Ring & ball) (°C)		Vâscozitate Brookfield la 190°C (cps)		Deschis Timp	Lipire pp/pp la 20°C		
		Min	Max	Min	Max				
<b>Termopack 60</b>	blocuri albe	140,0	150,0	5000	7000	Mediu	++++		



## TERMOPACK®

Adezivi termofuzibili pentru ambalarea alimentelor

Utilizări recomandate: categoria de congelare (alimente congelate)

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C	Lipire la 4°C	Lipire la 50°C
		Min	Max	Min	Max				
<b>Termopack 29</b>	granule albe	108,0	112,0	1200	1500	-	-	Scurt	**
<b>Termopack 29</b>	granule albe AC	106,0	112,0	1300	1700	-	-	Scurt spre mediu	***
<b>Termopack 16</b>	granule albe	104,0	110,0	1000	1400	-	-	Mediu	****
<b>Termopack 30</b>	granule galbene	109,0	113,0	1600	1900	-	-	Mediu	**
<b>Termopack 31</b>	granule galbene	109,0	113,0	1050	1450	-	-	Scurt	**
<b>Termopack 32</b>	granule galbene	107,0	111,0	-	-	1200	1500	Lung	****
<b>Termopack 34</b>	granule galbene	109,0	113,0	1800	2200	-	-	Mediu	***
<b>Termopack 34 BS</b>	granule galbene	109,0	113,0	1800	2200	-	-	Mediu	***

Una dintre cele mai importante caracteristici ale adezivilor termofuzibili este siguranța alimentară pentru aplicațiile de ambalare. Aceste tipuri de adezivi nu cauzează degradarea mediului.





## STAR MELT

Adezivi de înaltă performanță pentru carton și cutii



Adezivi termofuzibili pentru etanșare și ambalare cutii de carton, fabricați pentru lipire la temperaturi joase și înalte pentru cutii de carton, utilizați și pentru cutiile de hârtie refrigerate și congelate. Cele mai importante caracteristici ale acestora sunt aderența ridicată și potrivirea pentru diferite suprafețe tratate și costul scăzut cu fiabilitate ridicată. Aceștia sunt cei mai utilizați în aplicațiile cu cutii de hârtie și carton ondulat.

**Utilizări recomandate:** închiderea cartonului și formarea tăvii

Cod	Aspect	Punctul de înmuiere (Ring & ball) (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Vâscozitate Brookfield la 190°C (cps)		Observații
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	
<b>Starmelt 650</b>	granule albe	108,0	114,0	-	-	1100	1500	Multi scop
<b>Starmelt 1200</b>	granule albe	106,0	114,0	-	-	1600	2200	Multi scop
<b>Starmelt 1400</b>	granule albe	98,0	106,0	800,0	1400,0	-	-	Temp. scăzută de aplicare
<b>Starmelt 1800</b>	granule albe	114,0	120,0	-	-	2000	2600	Lipire superioară
<b>Starmelt 900</b>	granule albe	106,0	112,0	-	-	1200	1600	Timp scurt de deschidere





## LINIA TETRA PACK

Fiabilitatea ambalajului este unul dintre factorii importanți care determină volumul cererii pe piața alimentară extrem de competitivă. Prin urmare, indiferent de condițiile de transport, utilizare și depozitare, capacele Tetra Pak trebuie să fie bine fixate pe ambalajul în care vă umpleți produsele. Un adeziv de înaltă calitate Tetra Pak are stabilitate termică ridicată, rezistență la temperaturi scăzute și nu are fire în timpul funcționării.



**Utilizări recomandate:** Liniile Tetra-pack (suc, lapte, etc.)

Cod	Aspect	Punctul de înmuierare (Ring & ball) (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Vâscozitate Brookfield la 190°C (cps)		Observații
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	
<b>Termopack 44</b>	granule albe	106,0	110,0	1000	1400	-	-	Atașare pai
<b>Termopack 29</b>	granule albe	108,0	112,0	1200	1500	-	-	Închidere carton
<b>Termopack 61</b>	Blocuri de culoare albă semi-PSA	95,0	105,0	-	-	1500	2500	Capac subțire



## **TERMOPACK®**

Adezivi termofuzibili pentru sticle și recipiente PET



### **PLASTIC - STICLE PET**

Pentru aplicații sensibile la presiune, cum ar fi etichetarea PET, adezivii termofuzibili sunt soluția optimă pentru procesele de mare viteză.

### **CONSERVE DIN METAL**

Din lista noastră de distribuție, toți adezivii pentru cutii și containere pot fi creați pentru a îndeplini cerințele tehnice specifice.



## TERMOPACK®

### Adezivi termofuzibili pentru sticle PET

**Utilizări recomandate:** Etichetarea sticlelor PET cu etichete PP (băuturi carbogazoase)

Cod	Aspect	Punctul de înmuiere (Ring & ball) (°C)		Brookfield Vâscozitate la 120°C (cps)		Brookfield Vâscozitate la 140°C (cps)		Brookfield Vâscozitate la 150°C (cps)		Lipire
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
<b>Termopack 81</b>	Perne galbene transparente	70,0	76,0	-	-	-	-	1000	1300	+++
<b>Termopack 83</b>	Perne transparente	79,0	85,0	-	-	-	-	700	1000	++++
<b>Termopack 85</b>	Perne transparente	80,0	86,0	-	-	-	-	800	1200	++
<b>Termopack 90</b>	Perne galbene transparente	70,0	80,0	-	-	550	950	-	-	++++
<b>Termopack 95</b>	Blocuri galbene transparente	66,0	72,0	1200	1600	-	-	-	-	+++
<b>Termopack 947</b>	Perne galbene transparente	62	72	-	-	-	-	700	1100	+++

**Utilizări recomandate:** Etichetarea sticlelor PET cu etichete din hârtie/PP (apă minerală)

Cod	Aspect	Punctul de înmuiere (Ring & ball) (°C)		Vâscozitate Brookfield la 150°C (cps)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire la 20°C
		Min	Max	Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 91</b>	perne galbene	62,0	68,0	1300	1600	-	-	Lung	++
<b>Termopack 92</b>	perne galbene	66,0	72,0	-	-	1300	1600	Mediu/ Lung	++
<b>Termopack 93</b>	perne albe	63,0	69,0	-	-	750	950	Scurt/Me- diu	++





## TERMOPACK®

Adezivi termofuzibili pentru cutii metalice și recipinete

**Utilizări recomandate:** Etichetarea dozelor metalice

Cod	Aspect	Punctul de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire
		Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 19</b>	granule galbene	78,0	84,0	800	1200	Scurt spre mediu	+++
<b>Termopack 19H</b>	granule galbene	75,0	95,0	800	1200	Scurt	++
<b>Termopack 182</b>	granule galbene	92,0	100,0	1300	2000	Mediu	++++

**Utilizări recomandate:** Etichetarea dozelor metalice

Cod	Aspect	Punctul de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire
		Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 92</b>	perne galbene	66,0	72,0	1300	1600	Mediu/Lung	+++



Adezivii noștri sunt rezistenți la gheață, capacitatea de curățare foarte bună și prelucrarea excelentă a fost dovedită.



## TERMOPACK®

### Adezivi termofuzibili pentru legătorie

#### LEGĂTORIE

Dacă dorim cărților noastre să aibă o viață foarte lungă, trebuie să folosim cei mai buni adezivi. În general, adezivii termofuzibili sunt cei mai convenabil de utilizat în procesul de lipire datorită întăririi rapide.

#### Dulciuri în pungi de hârtie

Adezivul termofuzibili pentru produse de cofetărie oferă lipire versatilă și aderență puternică pe o gamă mai largă de temperaturi de aplicare.





## TERMOPACK®

### Adezivi termofuzibili pentru legătorie

**Utilizări recomandate:** Legătorie de cărți (lipire pe cotor)

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Brookfield Vâscozitate la 160°C (cps)		Brookfield Vâscozitate la 170°C (cps)		Brookfield Vâscozitate la 180°C (cps)		Deschis Timp	Lipire
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 630</b>	granule albe	75,0	81,0	2800	3600	-	-	-	-	Mediu	++++
<b>Termopack 675</b>	granule albe	82,0	88,0	-	-	4000	5000	-	-	Scurt	++++
<b>Termopack 651</b>	granule galbene	92,0	98,0	-	-	4400	6000	-	-	Scurt spre mediu	+++
<b>Termopack 2231</b>	granule galbene	79,0	85,0	4500	5500	-	-	-	-	Mediu	+++
<b>Termopack 642</b>	granule galbene	94,0	102,0	-	-	-	-	4400	6000	Scurt	+++

**Utilizări recomandate:** Legătorie de cărți (lipire laterală)

Cod	Aspect	Punct de înmuiere Mettler (°C)		Vâscozitate Brookfield la 160°C (cps)		Deschis Timp	Lipire
		Min	Max	Min	Max		
<b>Termopack 65</b>	perne albe	62,0	72,0	3000	5000	Lung	++++



Pentru a păstra mediul înconjurător, recomandăm schimbarea pungilor de plastic.



## Adeziv termofuzibil pentru plasturi medicali

Furnizăm adezivi termofuzibili medicali NAN PAO pe piețele din Polonia, Rusia, Belarus și Ucraina. NAN PAO are 55 de ani de experiență în producția de adeziv medical. Standardele înalte de producție și control la etapele critice ajută NAN PAO să garanteze calitatea produsului. Multe mărci internaționale de plasturi medicali folosesc adezivi medicali termofuzibili NAN PAO în procesul lor de fabricație.

Aveți nevoie să găsiți o soluție adezivă pentru producerea unui plastru, pansament, bandaj? Atunci contactați-ne și vom selecta soluția optimă pentru dvs., ținând cont de caracteristicile liniei și ale produsului final.







## Adeziv termofuzibil pentru plasturi medicali

**Utilizări recomandate:** Plasturi medicali

Adeziv termofuzibil	Punctul de înmuiere	Vâscozitate la 125°C	Vâscozitate la 150°C	Vâscozitate, la 175°C
HM-1301	95°C	35.000	19.000	6.500
HM-301P	95°C	22.000	9.000	4.600
HM-1308E	105°C	146.000	23.500	8.000

**Utilizări recomandate**

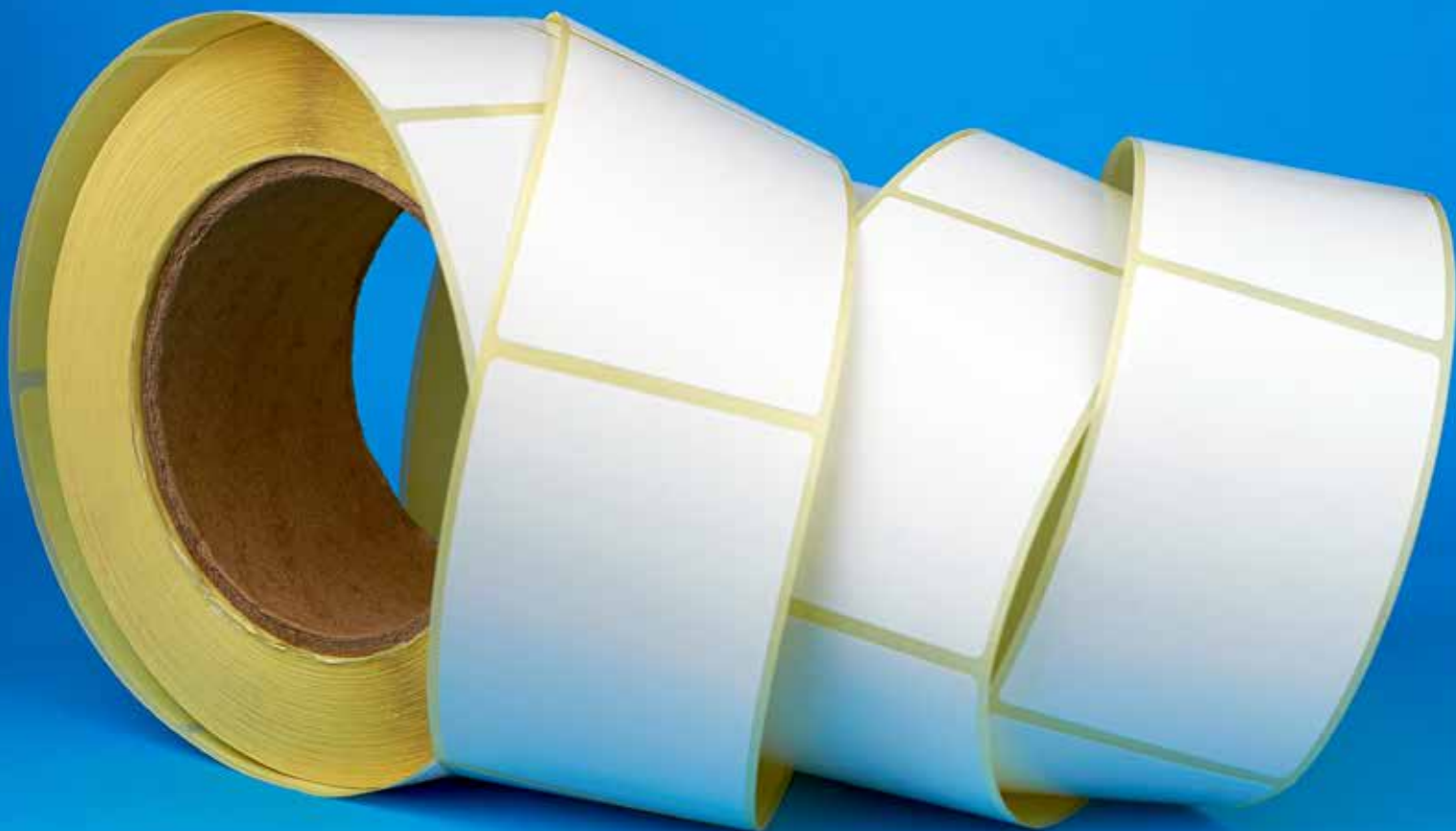
Plasture medical	HMA	Comentarii
<b>Plasture adeziv pe o bază din material de bumbac</b>	HM-1301	Adeziv complet transparent
	HM-1308E	Alb (conține oxid de zinc)
<b>Plasture adeziv bactericid</b>	HM-1301	Adeziv complet transparent
<b>Rană, bandaje adezive</b>	HM-301P	Adeziv complet transparent. Foarte hipoalergenic
<b>Rulou plasture</b>	HM-1308E	Alb (conține oxid de zinc)



Tipuri de materiale pentru producerea adezivilor termofuzibili — materiale neșesute, mătase, țesături / țesături de bază hidrofugă. Avantajele adezivului medical termofuzibil NAN PAO:

- hipoalergenicitate excelentă, respirabilitate, compatibilitate cu pielea.
- calitatea adezivului medical termofuzibil NAN PAO:

NAN PAO a implementat cel mai important standard de management al calității ISO9001 din lume, cu 8 principii de bază de management al calității pentru a asigura un adeziv medical termofuzibil de înaltă calitate.



## Adeziv termofuzibil pentru producerea de materiale autoadezive

**Adeziv termofuzibil pentru etichete autoadezive EKOTOP tăiate în matriță**

**Adeziv termofuzibil pentru bandă autoadezivă din aluminiu**

**Adeziv termofuzibil pentru spume autoadezive**

**Adeziv termofuzibil pentru benzi Velcro**

**Adeziv termofuzibil pentru bandă de transfer**







## Adeziv termofuzibil pentru producerea de materiale autoadezive

### Utilizare recomandată

HMA	Aplicație cu succes de către NOVA
HM-1215	Producție de etichete autoadezive pentru congelare. Producția de benzi adezive la temperaturi scăzute.
HM-2203	Bandă neșesută impermeabilă permeabilă la vapori pentru instalarea ferestrelor
HM-1218	Polistiren expandat autoadeziv. Sistem de încălzire în pardoseala
HM-216	Producție de polietilenă spumă autoadezivă
HM-1242	Diverse materiale autoadezive datorită aderenței ridicate a adezivului (hârtie autoadezivă, bandă de aluminiu, etichete nedemontabile, spume autoadezive)
HM-1285	Bandă adezivă (TPL)
HM-220	Lipirea materialelor din PVC. Placi PVC autoadezive.
HM-1229	Banda autoadeziva BOPP
HM-1238	Producție de etichete autoadezive (eticheta logistica, eticheta sticlei, eticheta Ecotop)
HM-259	Banda velcro autoadeziva
HM-1769	Izolare fonică pentru mașini. Rezistență la temperaturi ridicate
HM-2222	Pâslă autoadezivă, hârtie autoadezivă A4



Adezivul termofuzibil NAN PAO s-a impus ca soluție optimă pentru producția de bandă adezivă. Liderii pieței au încredere în noi.

[nova.eu.org](http://nova.eu.org)






## Adeziv termofuzibil pentru producerea de pungi de curierat

Compania noastră furnizează de 15 ani adezivi termofuzibili pentru producția de pungi de curierat, pungi autoadezive, pungi sigure. Atunci când alegem un adeziv, luăm în considerare materialul filmului, specificul echipamentului și dorințele clientului pentru sarcina finală.







## Adeziv termofuzibil pentru pungi de curierat

Fiecare client este unic, prin urmare clienții noștri pot alege dintr-o gamă largă de adezivi. Puteți găsi mai jos alte tipuri de adezivi cu detaliile lor tehnice:

HMA	Aspect	Punctul de înmuiere	Vâscozitate, 165°C	Vâscozitate, 185°C	Transition glass, °C	Comment
HM-219W	Bloc gălbui	100°C	7000 cps	3800 cps	-12°C	Aderență foarte bună la PE
HM-2203	Bloc gălbui	105°C	10600 cps	5600 cps	-16°C	Aderență foarte bună la PE Temp. de tranziție vitrosă scăzută
HM-1242	Bloc gălbui	98°C	7800 cps	4900 cps	-5°C	Aderență foarte bună la PE



Una dintre numeroasele probleme atunci când se utilizează adezivi termofuzibili pe pungi de PE este cea a creării marginilor.



## Adeziv termofuzibil pentru produse de igienă

### Poziționarea adezivului termofuzibil

Folosit în producția de produse de igienă feminină.

### Adeziv elastic termofuzibil

Este folosit pentru producerea de scutece pentru copii și adulți.

### Adeziv termofuzibil pentru construcții

Folosit pentru producția de tamponare, scutece, foi de spate (laminarea țesăturii neșesute cu folie de polietilenă).







## Adeziv termofuzibil pentru produse de igienă

### Utilizare recomandată

HMA	Aplicare	Punctul de înmuiere	Vâscozitate, 150°C	Vâscozitate, 160°C	Vâscozitate, 175°C
<b>HM-8112</b>	Construcții	88°C	3000 cps	1950 cps	1300 cps
<b>HM-8822</b>	Elastic	100°C	6500 cps	4000 cps	2800 cps
<b>HM-816</b>	Poziționare	81°C	2800 cps	2000 cps	1300 cps



Pentru a alege adezivul de poziționare potrivit pentru produsul dvs., este necesar să țineți cont de:

- material din spate - material neșesut, polietilenă sau folie respirabilă
- aderența așteptată la bumbac/mătase (ținând cont de îmbătrânire)
- metoda de aplicare – transfer sau aplicare directă

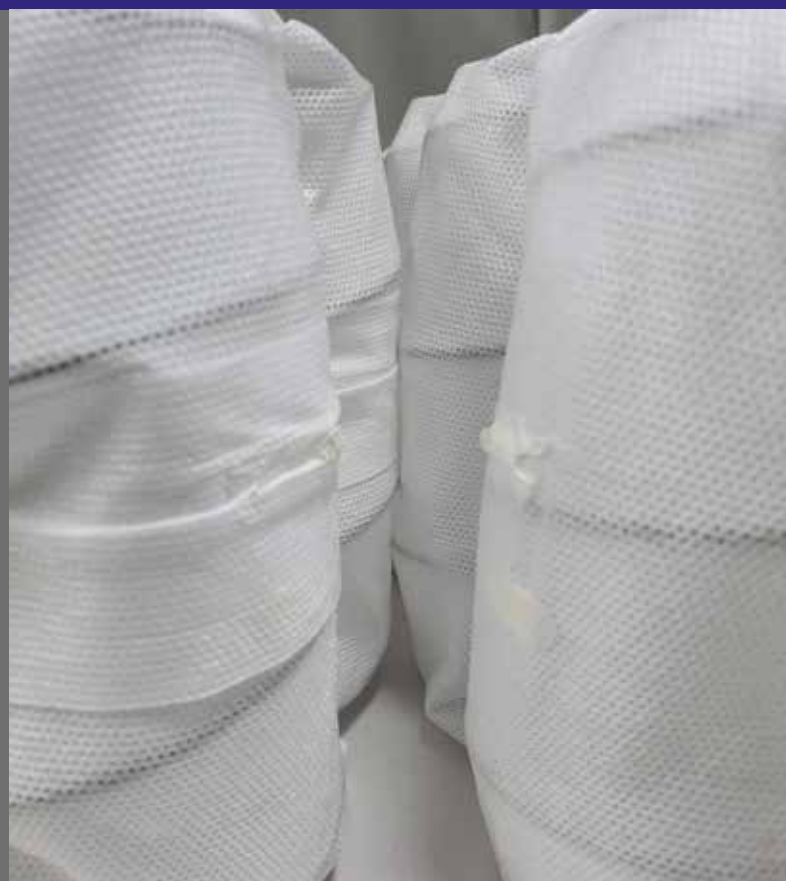


## Adeziv termofuzibil pentru arcuri de buzunar de saltea

Adezivul termofuzibil pentru lipirea blocurilor cu arc trebuie să aibă o aderență ridicată la compozit, elasticitate. Nu ar trebui să-și piardă proprietățile la temperaturi scăzute.

Vom selecta adeziv termofuzibil pentru întreprinderea dumneavoastră, în funcție de:

- tipul și viteza echipamentului dvs.
- densitatea compozitului







## Adeziv termofuzibil pentru arcuri de buzunar de saltea

### Utilizare recomandată

HMA	Aspect	Punctul de înmuiere	Timp deschis	Vâscozitate, 150°C	Vâscozitate, 160°C	Comment
<b>HM-619</b>	granule gălbui	85°C	15 sec	2300 cps	1650 cps	Aderență foarte mare la material nețesut, elasticitate foarte bună



Fabricarea arcurilor de buzunar de saltea este un proces separat de producerea saltelei. Sforile sunt obținute prin proces de tăiere și apoi aceste șnururi sunt introduse în pungi individuale de țesătură. Adezivii termofuzibili sunt utilizați pentru a aplica material adeziv pe partea laterală a corzilor buzunarului. Aceste corzi de buzunar sunt lipite într-un bloc unitar.



## Adeziv termofuzibil pentru straturi de saltea

Scopul adezivului termofuzibil pentru straturile de saltea este de a lipi cât mai strâns toate straturile interioare ale saltelei. Dificultatea este că există multe straturi cu diferite tipuri de material, prin urmare adezivul termofuzibil trebuie să aibă o bună aderență la toate aceste materiale: fibertex, coira, spumă, cauciuc, latex, materiale nețesute, vatelina, bumbac, in, pâslă.

Am selectat adezivi termofuzibili pentru a lipi fiabil toate aceste materiale.







## Adeziv termofuzibil pentru straturi de saltea

### Utilizare recomandată

HMA	Aspect	Punctul de înmuiere	Țimp deschis	Vâscozitate, 150°C	Vâscozitate, 175°C
HM-5804	Blocuri albe	100°C	2-3 min	5000 cps	2200 cps
HM-1801	Blocuri galbene	75°C	Permanent	3000 cps	1300 cps



Adezivii termofuzibili pentru saltele se împart în două categorii - adezivi cu întărire completă și adezivi reziduali. Adezivul termofuzibil întărit complet este un adeziv pe bază de poliolefină care, după întărire, formează un strat adeziv foarte coeziv. După polimerizarea unui astfel de adeziv termofuzibil, componentele saltelei nu pot fi dezlipite și re-lipite manual.

Adezivul termofuzibil cu adeziv rezidual este un adeziv pe bază de cauciuc sintetic care rămâne lipicios chiar și după întărire, iar componentele saltelei pot fi lipite fără deteriorare și re-lipite manual.

Atunci când alegem un adeziv, luăm în considerare și cerințele privind prezența/absența mirosului.



## Adezivi termofuzibili pentru capace de alcool

Aplicarea capacelor de alcool înseamnă că trebuie să lipim piciorul din lemn/sintetic (plastic ABS, PE SPUMAT) de capacul sintetic (plastic ABS, PE SPUMAT)



Cel mai potrivit adeziv termofuzibil

HMA	Material PICIOR / CAPAC	La temperatura camerei	Sub +50°C	Sub -20°C	Temperatura de aplicare a HMA (imersarea PICIORULUI în tava cu HMA)	Temperatura de aplicare a HMA (aplicare prin duză)	Strat de HMA
<b>HM-5802</b>	ABS plastic / SPUMĂ PE	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă	Temperatura tăvii HMA este de 200°C	170° - 180°C	0,2 - 0,25 g
	Lemn / SPUMĂ PE	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă			
	SPUMĂ PE / SPUMĂ PE	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă			
	Plută / Lemn aglomerat	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă	Lipirea este stabilă			



## SEAL KING

Bandă permanentă de etanșare  
a pungilor



Aderența excelentă funcționează bine pe suprafețele unei varietăți de pungi de plastic și permite deschiderea și închiderea repetată. Este stabilă și rezistentă la intemperii. În plus, designul special de ridicare cu degetele asigură îndepărtarea ușoară a căptușelii.





## **Bandă de securitate - Modificarea este vizibilă**

Trei tipuri principale de bandă de securitate:

1. Transfer parțial; 2. Total-transfer; 3. Fără transfer.

Aceste benzi pot fi aplicate pe materiale precum metal, plastic, hârtie și sticlă pentru a ajuta la prevenirea falsificării și a modificării bunurilor sigilate.



## **Bandă dublu acoperită**

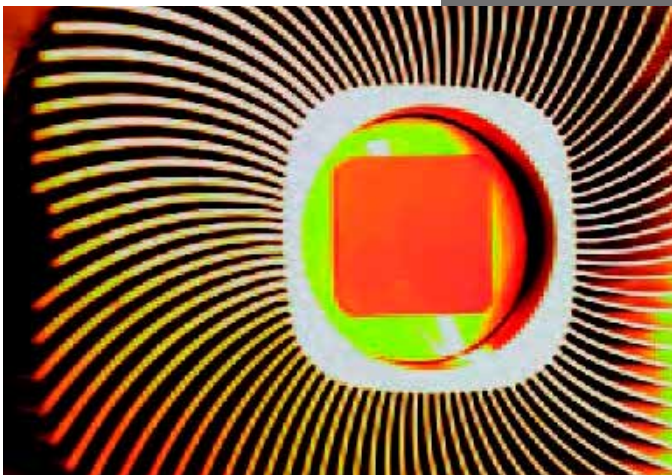
Seriile DT/DM/DP:

În funcție de caracteristicile respective ale fiecărei serii, aceste benzi pot fi utilizate pe scară largă pentru lipirea plăcuțelor de identificare, panouri, cutii de carton, componente mecanice, piele, articole de papetărie și alte articole. Disponibil cu o varietate de suporturi, inclusiv material neșesut /PET/PVC, acest adeziv îndeplinește cerințele diferitelor tipuri de materiale.



## **Bandă de transfer**

Produsă în conformitate cu nevoile piețelor specifice, banda de transfer este împărțită în tipuri pentru utilizarea în transfer electronic, transfer rezistent la căldură, transfer de consum și alte tipuri de benzi de transfer.



## **Benzi conductoare termice / electrice**

Benzi conductoare termic construite din suport de transfer și din fibră de sticlă pentru a facilita o bună conductivitate termică.

Benzi conductoare electric sunt aplicate cu film adeziv de transfer pe țesături conductoare de cupru și aluminiu, garnituri conductoare, astfel încât prezintă proprietăți bune de ecranare EMI/RFI.

## Bandă de etanșare a pungilor

Benzile de etanșare a pungilor oferă cea mai bună alegere pentru materialele moi de ambalare.

Produsele cu eliberare ușoară pot fi utilizate atât pentru pungă PE, OPP, cât și pentru toate materialele aferente. Oferim, de asemenea, tipărire personalizată de căptușeală pentru a răspunde nevoilor specifice ale clienților noștri contribuind la creșterea valorii adăugate a produselor.



## Bandă de spumă

Benzi de spumă pentru segmente specifice de piață industrială. Purtătorii includ: EVA, PE, cauciuc și acril, (tip VHB). Tipurile de adezivi includ: solvent acrilic și cauciuc.



## Banda pentru papetărie/ ambalare

ESTAPE:

Design inovator patentat, care este convenabil și ușor de utilizat; rupere ușoară, lipire ușoară, o mână de ajutor indispensabilă folosită în multe medii.



## Banda de protecție

Suporturile includ PE și PET, produse cu formula specială de film de protecție cu adeziv scăzut de la Seal King. O varietate de utilizări industriale, inclusiv protecția suprafețelor plăcuțelor de identificare, aplicații pentru caroserie auto, produse albe, industria electronică, etc.







Blvd Nicolae Titulescu nr. 20, door 17  
Cluj-Napoca, Romania 400420

UAB Dage Capital  
Smolensko g.10A,  
03201, Vilnius, Lithuania

+40 744 473 113  
+40 752 032 515  
info@novaeu.org  
novaeu.org